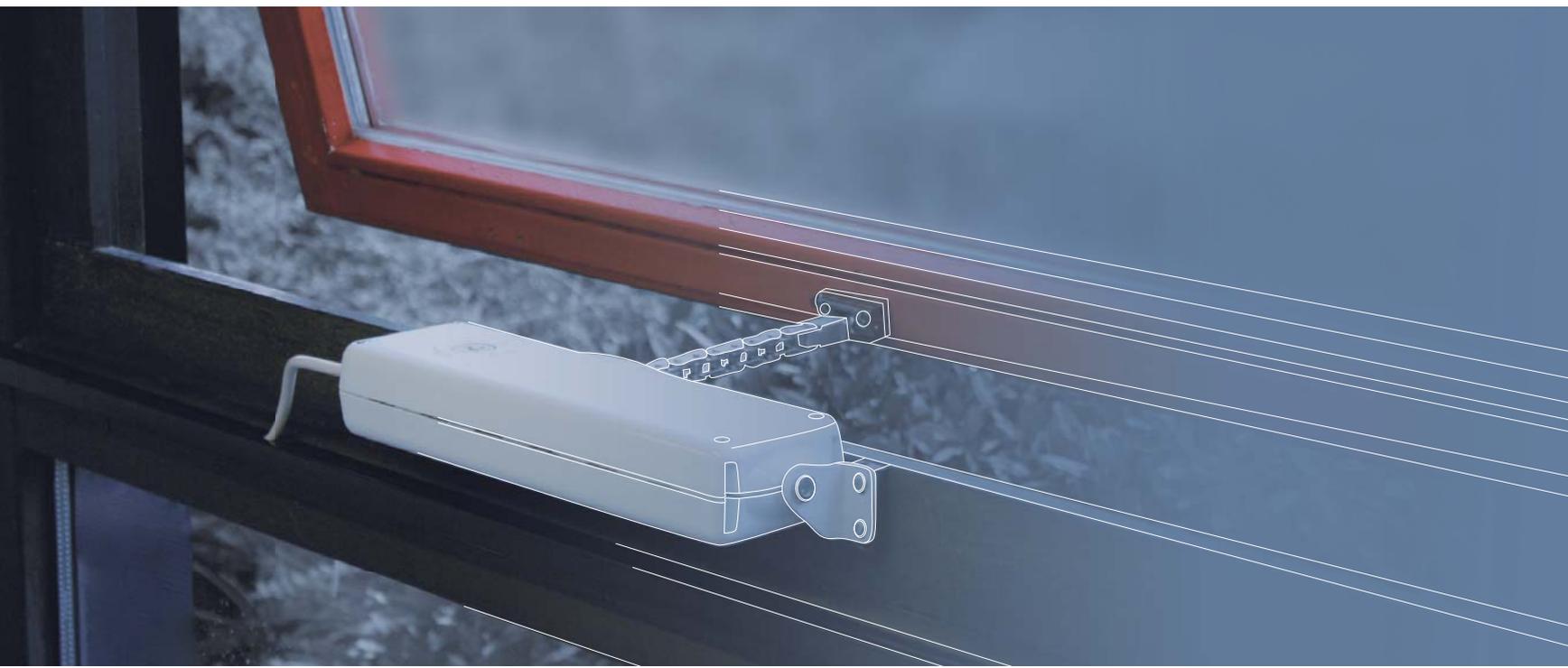


**DIE ZEITEN SIND VORBEI...**



TECHNIK TRIFFT ARCHITEKTUR  
KETTENANTRIEB CDI® UND RIEGELMOTOR RM MINI

## PROFILINTEGRIERTE FENSTERANTRIEBE FÜR MODERNE FASSADEN

Die Realisierung energetisch optimierter Gebäude erfordert heutzutage unter anderem intelligente Fassaden, die auf die Situation im Gebäudeinneren und auf die äußeren Umgebungseinflüsse reagieren können. Darüber hinaus bevorzugen Architekten und Fassadenplaner **für moderne Fassadenkonstruktionen intelligent ausgestattete, puristische Profilgenerationen ohne sichtbare, störende Beschlags- oder Antriebskomponenten**. Auch aufgrund dieser hohen Anforderungen entwickeln wir unsere Technologien ständig weiter und haben unter anderem eine neue Generation von elektromotorischen Fensterantrieben auf den Weg gebracht, die sich einfach und nahezu unsichtbar, vollständig in verschiedenste Fassadenkonstruktionen und Profilarten integrieren lässt.

### FENSTERAUTOMATION AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Unsere intelligenten Technologien für Fensterantriebe, berührungslosen Eingriffschutz, RWA- und RDA-Systeme sowie für LON-BUS-Netzwerke sorgen in den unterschiedlichsten Gebäuden weltweit für mehr Sicherheit und leisten einen wertvollen Beitrag zur Optimierung der Investitions- und Betriebskosten. Viele unserer aktuellen Entwicklungen tragen das Gütesiegel für mehr Energieeffizienz.

Wir arbeiten eng mit Fensterherstellern, Systemhäusern und Prüfinstituten zusammen, um möglichst für jeden Anwendungsfall eine optimale Lösung anbieten zu können und Produkte mit dem bestmöglichen Kundennutzen zu generieren. Unsere neuen Ketten- und Verriegelungsantriebe lassen sich in nahezu alle Blendrahmen aktueller Profildesigns aus Aluminium, Stahl, Holz oder Kunststoff voll-

ständig integrieren. Der modulare Aufbau der Antriebe ermöglicht unter anderem variable Ausstellweiten, zum Beispiel für die kontrollierte natürliche Be- und Entlüftung eines Gebäudes. **Zukünftig lassen sich mit dieser neuen Antriebsgeneration die Anforderungen nach einer Profilingtegration für den gesamten Fenstermarkt erfüllen.**

Um auch Standardanwendungen gerecht zu werden, bieten wir darüber hinaus verschiedenste Antriebssysteme für die aufgesetzte Montage an. Durch eine große Auswahl an Hubweiten und Kräften können nahezu alle Fenstertypen mit elektromotorischen Antrieben ausgestattet werden. Im Dachbereich bieten sich Linearantriebe mit bis zu 2.000 N Hubkraft an, in der Fassade kommen vorzugsweise Kettenantriebe zur Anwendung.

### KETTENANTRIEB CDI® UND RIEGELMOTOR RM MINI

Die neuen Ketten- und Verriegelungsantriebe eignen sich für die Profilingtegration in Fenstern mit und ohne Mitteldichtung, ohne die Beschlags-Nut, Standardbeschläge oder Dichtungen zu tangieren. Eine Lösung, die ein hohes Maß projektspezifischer Anpassungen erlaubt und sich steuerungstechnisch zudem ganz individuell konfigurieren lässt.

Die Integration der Antriebe in den Blendrahmen erweist sich als robuster und sicherer gegenüber der Integration in ein Flügelprofil. Erfolgreiche Tests nach DIN 14351-1 bestätigen zum Beispiel die Schlagregen- und Winddichtigkeit dieser Bauelemente. Darüber hinaus lassen sich im Blendrahmen integrierte Antriebe mit wenigen Handgriffen manuell entkoppeln, ohne dabei die Profile zu beschädigen.



## CDI®

CDi steht für den markenrechtlich geschützten Begriff „Chain Drive integrated“. Der CDi-Kettenantrieb ist modular aufgebaut mit anpassbaren Kettenmagazinen und steckbarer Elektroneinheit. Der Antrieb enthält eine über Dreh-Kodier-Schalter einfach zu konfigurierende Elektronik mit integrierter Lastabschaltung und ist TÜV-Baumuster geprüft nach DIN EN 60335-1 und DIN EN 60335-2-103.

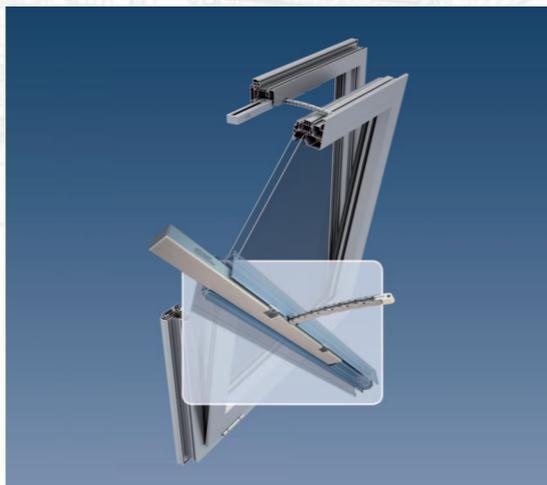
Nennspannung: 24 V DC (- 15 % / + 25 %)

Nennstrom: ca. 0,9 bis max. 1,3 A

Laufgeschwindigkeit: ca. 20/15 mm/s am Kipfenster in Richtung AUF/ZU

Abmessungen: CDi/300 = 490 x 25,4 x 35 mm (L x H x T)

Ausstellweiten: bis 800 mm möglich



## RM MINI

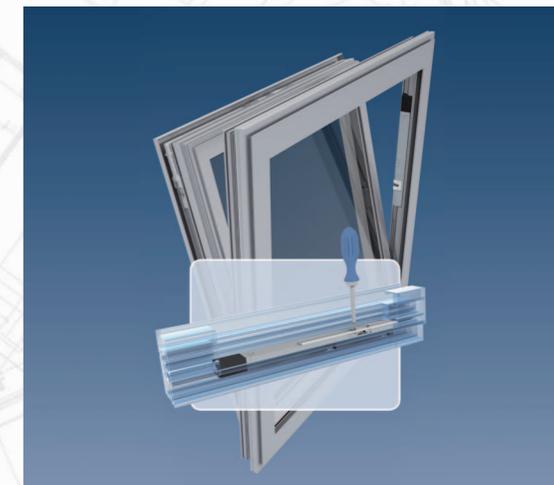
Der RM mini verriegelt größere Fenster über den innenliegenden Fensterbeschlag und ist genau abgestimmt auf den CDi®. Der Riegelantrieb besitzt eine automatische Endabschaltung durch eingebaute Endschalter und integrierte Folgesteuerung zur Ansteuerung der angeschlossenen Kettenantriebe.

Nennspannung: 24 V DC (- 15 % / + 25 %)

Nennstrom: ca. 0,9 A bei 600 N (Abschaltwert)

Laufzeit: ca. 6 Sek. für 18 mm Hub bei Nennlast 600 N

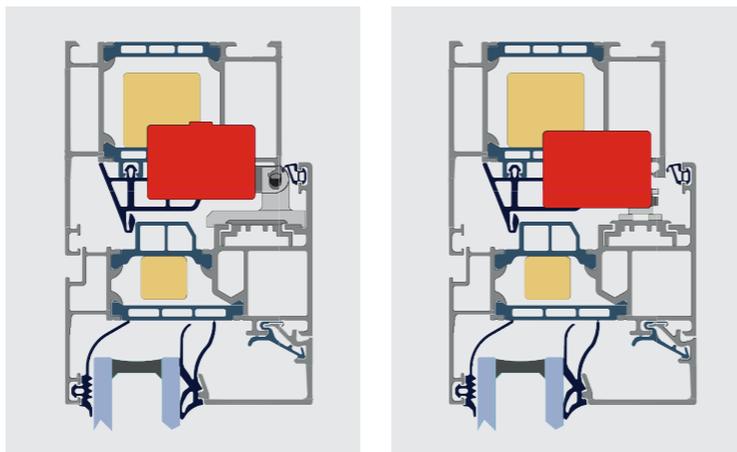
Abmessungen: 368 x 25 x 35mm (L x H x T)



### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM SCHÜCO AWS 70.HI

Die Schüco Fenstergeneration AWS (Aluminium Window System) verbindet architektonische und gestalterische Aspekte mit funktionalen Vorteilen. Hohe Wärmedämmung und geringe Bautiefen bieten Architekten und Fassadenplanern einen umfangreichen Gestaltungsspielraum.

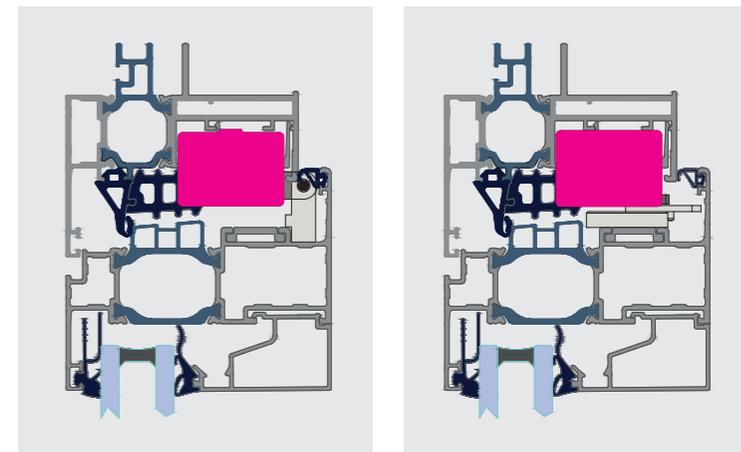
Das Profilsystem AWS 70.HI beeindruckt mit einem Wärmedurchgangskoeffizienten  $U_w$  von nur  $1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$  bei einer Einbautiefe von 70 mm. Desweiteren beinhalten die AWS-Fenstersysteme unzählige Anschluss- und Erweiterungsmöglichkeiten.



### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM HUECK 77 LAMBDA

Mit der Lambda-Serie hat Hueck/Hartmann einen Fenster- und Türbaukasten mit unterschiedlichen Einzelserien für verschiedenste Anforderungen an Wärmedämmung, Funktionalität und Ästhetik entwickelt.

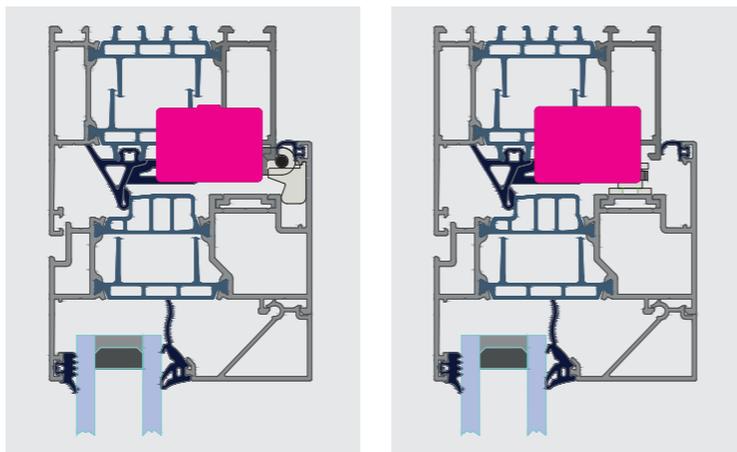
Für die Fensterantriebe CDI und RM mini wurde in dem Profilsystem 77 L ein separater Einbauraum vorgesehen und eine passende Abdeckleiste entwickelt. Somit ist selbst bei einer integrierten Antriebsmontage nahezu keine Bearbeitung mehr an den Profilen erforderlich. Außerdem ist eine einfache Entriegelung im Servicefall mit dem serienmäßigen Zubehör sowie eine einfache Kabelverlegung unter der Abdeckleiste möglich.



### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM RAICO FRAME+ 75 W

Mit dem preisgekrönten Aluminiumfenstersystem FRAME+ orientiert sich RAICO konsequent an den Anforderungen aus Architektur und Klimaschutz. Im Hinblick auf den Wärmeschutz bietet FRAME+ eine stufenweise, einfache Anpassung der Wärmedämmung bis zu einem Wärmedurchgangskoeffizienten von  $U_w=0,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$  für ein Fenster mit Flügel, Festverglasung und Oberlicht.

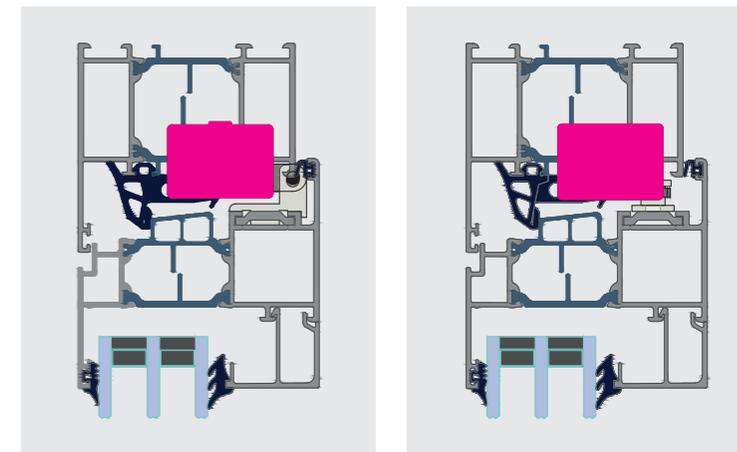
Der modulare Systemaufbau erleichtert dabei Anpassungen in jedem Planungsstadium und vereinfacht die einzelnen Schritte vom Entwurf bis zur Montage. Ein umfangreiches Profil- und Zubehörprogramm sichert gleichzeitig die individuelle Gestaltungsfreiheit.



### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM KAWNEER AA 720

Kawneer-Aluminiumsysteme für Fenster, Türen und Fassaden liefern dem Metallbauer die Grundlage für hochwertige, wirtschaftliche und maßgeschneiderte Lösungen in der Sanierung und im Neubau.

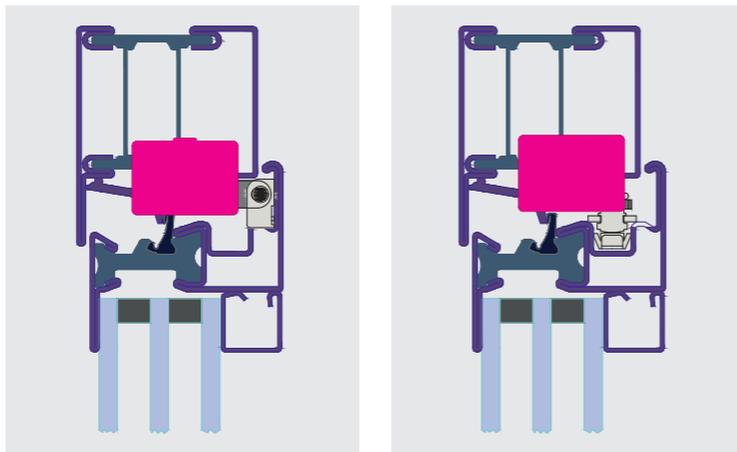
Durch die ausgezeichneten Wärmedämmwerte des Fenstersystems AA 720 und die verschiedenen Konstruktionsarten Standard, Softline und Integral lassen sich die unterschiedlichsten Anforderungen an Design und Komfort verwirklichen. Besondere Anforderungen wie Brandschutz oder Schallschutz lassen sich ohne Gestaltungsabweichungen einfach und schnell in die jeweiligen Basisprodukte integrieren.



#### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM JANSEN JANISOL PRIMO

Gerade in puncto Belastbarkeit und Sicherheit zeigen Stahlfenster besondere Stärken. Die exzellenten statischen Eigenschaften des Stahls lassen sich perfekt für großdimensionierte Fensterkonstruktionen nutzen – und das bei filigran anmutenden Profilbreiten. Auch im Bereich der Sanierung erfüllen Stahlfenster sämtliche Anforderungen an Optik und Design.

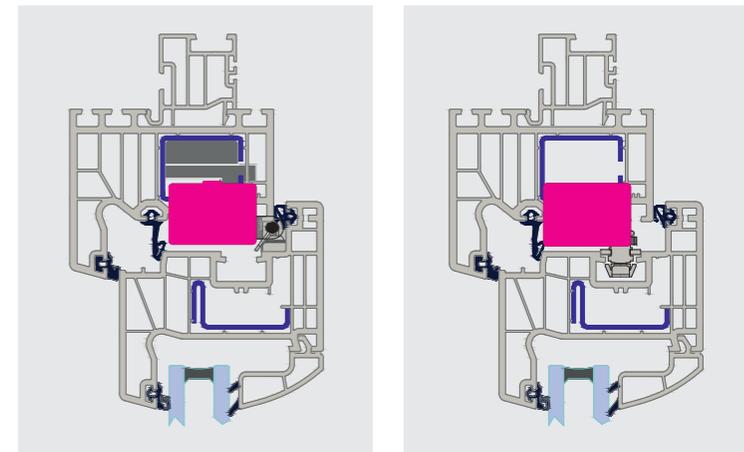
Die thermisch getrennten Stahlprofile Janisol Primo erzielen mit nur 60 mm Bautiefe hervorragende Wärmedämmwerte und leisten so einen aktiven Beitrag zum umweltgerechten Bauen. Die Verarbeitung von Janisol Primo sowie die Kombination mit den Janisol Systemen werden durch identische Profilquerschnitte vereinfacht.



#### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM SCHÜCO CORONA SI 82 THERMO 6

Fenster aus Kunststoff besitzen durch die Kammertechnik einen hohen Wärme- und Schallschutz. Desweiteren sind sie gegen Wetterkorrosion, Säuren, Abgase und Reinigungsmittel unempfindlich und durch das sehr leicht zu formende PVC in sehr vielen Formen erhältlich.

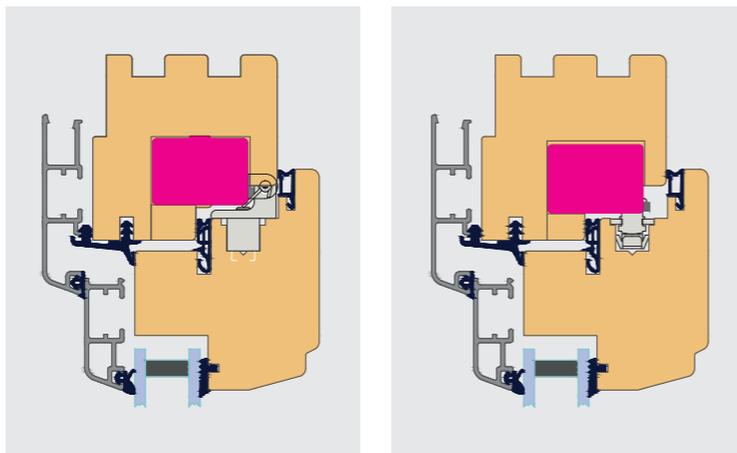
Aus dem System Schüco Corona SI 82 werden Thermo 6-Energiespar Fenster gefertigt. Sechs geschlossene Luftkammern im Rahmenprofil erzielen eine hohe Wärmedämm-Effizienz, die bisher ohne aufwändige Zusatzmaßnahmen nicht möglich war. Thermo 6-Energiespar-Fenster stehen nicht nur für eine zeitgemäße, elegante Optik, sondern aufgrund der hohen Widerstandsfähigkeit des Werkstoffes auch für eine hohe Sicherheit.



### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM GUTMANN MIRA

Holz erzeugt Behaglichkeit – ein Werkstoff zum Wohlfühlen. Aluminium hingegen ist robust – ein Schutzschild gegen Tiefdruckgebiete. Vereint ergeben sie ein Holz-Alu-Fenster, das dauerhaft in Form bleibt. Die Schale bindet das Holz stabil und wetterfest ein und lässt ihm dennoch so viel Spielraum, dass Temperaturschwankungen souverän ausgeglichen werden.

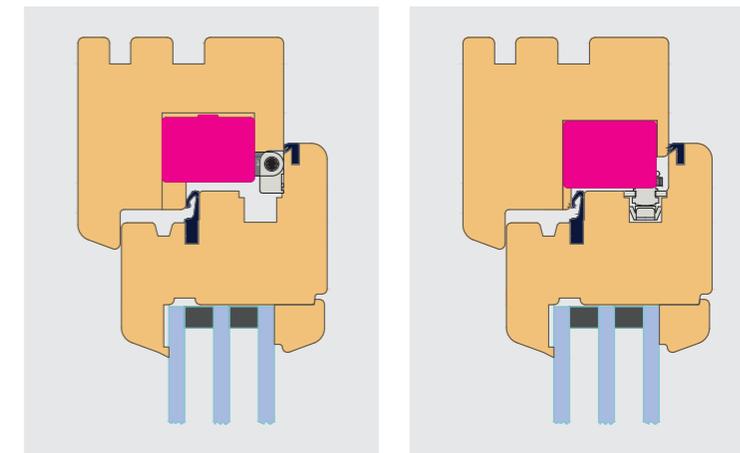
Das System GUTMANN MIRA bietet mit einem vielfältigen Profilsortiment maßgeschneiderte Lösungen für jede Anforderung. Hinter klassischer, flächenversetzter Optik steckt grundsolide Technik mit hervorragenden Kennwerten. Alle gängigen Fensterkonstruktionen können in verschiedenen Profildesigns ausgeführt werden.



### CDI® UND RM MINI IM SYSTEM HOLZ IV 78

Eine natürliche Ausstrahlung, angenehme Haptik, hohe Formstabilität und eine fast grenzenlose Struktur und Farbvielfalt – diese naturgegebenen Eigenschaften machen den nachwachsenden Rohstoff Holz zu einem idealen Werkstoff für hochwertige Fenster.

Dank ihrer 3-Schichten-Oberflächen sind die Holzfenster IV 78 äußerst widerstandsfähig gegenüber Witterungseinflüssen. Die Anforderungen an moderne Fenster bezüglich Energieeinsparung werden hier gleichermaßen erfüllt wie die Möglichkeit zu gestalterischer Freiheit. Das Holzfenster-Modell IV 78 besitzt eine Bautiefe von 78 mm und bietet somit ein Plus an Wärmedämmung.



## PROJEKTPARTNER VON ANFANG AN

Das Unternehmen STG-BEIKIRCH hat sich als Systempartner der ESSMANN GROUP auf die Bereiche Fassaden- und Gebäudeautomation sowie Industrieelektronik spezialisiert. Seit über 30 Jahren entwickeln, projektieren und produzieren wir Systemlösungen für die intelligente Fassadenautomation sowie für Rauch- und Wärmeabzugssysteme und die kontrollierte natürliche Lüftung.

Bei Klimakonzepten, die auf einen geringen Energieverbrauch und eine hohe Umweltverträglichkeit abzielen, spielt intelligente Gebäudetechnik eine entscheidende Rolle. Hierfür bieten wir ein umfangreiches Kompetenzen-Reservoir an und vereinen dazu die klassische Produktentwicklung mit ganzheitlichen Systemen und Dienstleistungen. Die intelligente Fassadenautomation steht hierbei im Mittelpunkt.

Unsere mikroprozessorgesteuerten Fensterantriebe öffnen und schließen alle Fenster in einem Gebäude bedarfsorientiert manuell oder automatisch über spezielle Steuerungen und Sensorelemente. **Diese interaktiven Fassaden können sowohl auf die Situation im Gebäudeinneren als auch auf äußere Umgebungseinflüsse reagieren und sich sogar den individuellen Nutzerbedürfnissen anpassen.** Beschäftigte in natürlich belüfteten Räumen haben das Gefühl, unabhängiger zu sein, denn sie können ihr Raumklima selbst beeinflussen.

Bei uns erhalten Sie immer eine maßgeschneiderte und nachhaltige Lösung, die Zuverlässigkeit und Sicherheit auf höchstem Niveau garantiert – denn Sicherheit ist unser Antrieb.



Gerne unterstützen wir Sie bei Ihren speziellen Anforderungen.

**STG-BEIKIRCH** Industrieelektronik & Sicherheitstechnik GmbH & Co. KG

Trifte 89

32657 Lemgo

Deutschland

Tel.: +49 52 61 96 58-0

Fax: +49 52 61 96 58-66

Mail: [info@stg-beikirch.de](mailto:info@stg-beikirch.de)

[www.STG-BEIKIRCH.de](http://www.STG-BEIKIRCH.de)

[www.kraftbetatigefenster.de](http://www.kraftbetatigefenster.de)

Ein Unternehmen der **ESSMANN GROUP**.